

# Showroom de l'Innovation

## CATALOGUE

**26 & 27 novembre 2019**

**5<sup>e</sup> Rencontres de l'Union Papetière  
Lille**

UN PROJET DE L'ALLIANCE !



CONTACT

ATIP  
Virginie Batais  
contact@atip.asso.fr

CONTACT

CTP  
Sandrine Pappini  
infoCTP@webCTP.com

CONTACT

Grenoble INP-Pagora  
Jocelyne Rouis  
Jocelyne.Rouis@Pagora.Grenoble-Inp.fr

# Showroom de l'Innovation

**Ahlstrom-Munksjö**

**Ahlstrom-Munksjö**

**Ahlstrom-Munksjö**

**Carton Ondulé de France**

**Celloz**

**CIRTES**

**CIRTES**

**CTP**

**CTP**

**CTP**

**DS Smith**

**DS Smith**

**Essity**

**LGP2**

**LGP2**

**LGP2**

**Mondi**

**Renova**

**Schisler**

**Smurfit Kappa**

**Wepa**

**CELLUSTRAW™**

**CRISTAL**

**GREEN CAPSULE TOPLID**

**PLATEAU SÉRÉNITÉ**

**TUIL'UP**

**PACK & STRAT®**

**STRATOBORD®**

**COLLAGE SANS COLLE**

**PAPER LIGHT**

**PAPIER FONCTIONNALISÉ**

**BAT'IPAC**

**KAYPAL TRACK**

**CORELESS**

**CELLULOSE DESIGN**

**PAPER TOUCH**

**3D PAPER**

**PERFORMING**

**PAPER PACK**

**SAC FENÊTRE BIODÉGRADABLE**

**SCELPAC**

**PAPIER HYGIÉNIQUE HYBRIDE**

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## CELLUSTRAW

Solution à base de fibres  
destinée aux pailles en papier



AHLSTROM  
MUNKSJÖ



### CONTACT

Raphaël Bardet  
04 74 57 29 29

Raphael.Bardet@ahlstrom-munksjo.com

CelluStraw™ est un papier non couché et calandré composé d'un mélange de fibres cellulosiques spécialement sélectionnées conférant aux pailles en papier une excellente résistance à l'état humide et une très bonne résistance mécanique.

Sa résistance à l'eau et sa neutralité de goût et d'odeur en font l'allié idéal pour le consommateur recherchant une alternative écologique aux pailles en plastique.

#### Bénéfices

- Transformation optimale sur les lignes de fabrication à haute vitesse
- Bonne résistance mécanique
- Bonne adhérence lors de l'enduction de colle
- Bonne mémoire de forme lors du stockage et le transport après la transformation
- Conserve sa forme initiale dans les liquides durant un temps prolongé au contact de liquide (eau, soda, lait...)
- Apte au contact alimentaire (BFR & FDA)

#### Attributs développement durable

- Produit disponible en pâte certifiée FSC et PEFC
- Recyclable selon la norme EN13430
- Biodégradable selon la norme EN13432
- Certifié OK compost (Home & industriel)

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## CRISTAL

Des papiers hautement transparents pour les fenêtres transparentes qui permettent la production d'un packaging tout en papier, Ecoconçu, recyclable et 100 % cellulosiques



AHLSTROM  
MUNKSJÖ



### CONTACT

Raphaël Bardet  
04 74 57 29 29

Raphael.Bardet@ahlstrom-munksjo.com

Une gamme de papiers transparents qui présente différents niveaux de transparence permettant une alternative écologique à la plupart des matériaux transparents non renouvelable ou au bioplastique utilisé dans l'emballage alimentaire.

L'exceptionnelle transparence du papier Cristal permet par exemple d'être utilisé en tant que fenêtre transparente et ainsi de concevoir une solution d'emballage 100 % papier pour les emballages alimentaires.

#### Bénéfices

- Mono-matériau
- Excellent niveau de transparence
- Lisse et brillant
- Propre : zéro poussière et fibre
- Toucher unique et look du papier
- 100 % Naturel
- Apte au contact alimentaire (BFR & FDA)

#### Attributs développement durable

- Produit disponible en pâte certifiée FSC et PEFC
- Recyclable selon la norme EN13430
- Biodégradable selon la norme EN13432
- Certifié OK compost (Home & industriel)

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## GREEN CAPSULE TOPLID

### Opercules « papier » pour les capsules café expresso



AHLSTROM  
MUNKSJÖ

#### CONTACT

Raphaël Bardet  
04 74 57 29 29

Raphael.Bardet@ahlstrom-munksjo.com



Un opercule 100% renouvelable et compostable, barrière à l'oxygène et thermoscellable spécialement conçue pour sublimer la préparation des café expressos. Ce produit est une combinaison de fibres biosourcées de PLA et d'un papier spécialement développé pour l'operculage et la percolation du café.

Cette structure unique d'opercule brevetée par Ahlstrom-Munksjö est la meilleure alternative écologique aux opercules pour capsules pour machine expresso en aluminium et plastique.

L'opercule permet une extraction parfaite d'un espresso riche et crémeux, sans mouture dans la tasse. Cet opercule peut être thermoscellé sur la plupart des machines de capsules en PLA et utilisé sur diverses lignes de conditionnement.

Quel que soit le type de machine à capsules utilisé, la percolation sera parfaite. Cet opercule est conforme à la norme Européenne EN 13432 et certifié pour pouvoir être qualifié comme biodégradable ou compostable.

Cet opercule est le meilleur choix pour les consommateurs recherchant une alternative écologique aux capsules café à usage unique.

#### Attributs développement durable :

- Produit disponible en pâte certifiée FSC et PEFC
- Biodégradable selon la norme EN13432
- Certifié OK compost (Industriel)

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PLATEAU SÉRÉNITÉ

### Le carton, l'impact en rayon



#### CONTACT

Kareen Desbouis  
01 45 63 13 30  
kd@cartononduledefrance.org

Carton Ondulé de France a réalisé une étude neuroscientifique au sein des rayons fruits et légumes de 2 magasins, basée sur 2016 heures d'observations de 4 530 clients. Cette étude a permis de démontrer que, malgré le fait qu'il n'est pas vu, l'emballage présenté influe directement sur le temps passé dans le rayon, l'espace exploré, l'intérêt porté au produit plutôt qu'à son prix et finalement le nombre de clients achetant des fruits et légumes.

Fort de ces résultats, COF a cherché le moyen d'accompagner la filière afin de se mettre facilement dans les conditions de l'étude tout en conservant les fonctions essentielles du plateau en carton ondulé : une logistique efficace, à moindre coût, respectueuse de l'environnement et du produit transporté.

Les plateaux sérénité®, aux trottoirs écrus non imprimés, recréeront dans les magasins une ambiance propre à retrouver des consommateurs sereins et des étals homogènes propices à la valorisation des produits et à l'acte d'achat.

Chaque fabricant de plateau en carton ondulé peut adapter sa propre gamme de produits au cahier des charges des plateaux sérénité®. Pour encore plus de facilité, un QR code pourra être imprimé afin d'accéder rapidement à une application web donnant des recommandations d'utilisation à chaque étape de la chaîne logistique, du conditionnement à la mise en rayon.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## TUIL'UP

### Une nouvelle génération de toiture biosourcée



#### CONTACT

François Ruffenach  
06 13 53 29 69  
fruffenach@celloz.fr



Réduire l'empreinte carbone de la construction et ralentir la consommation exponentielle des matières non renouvelables, telle est la mission de Celloz.

Celloz s'attaque au marché du bâtiment et développe un panneau de toiture à partir de fibres de cellulose recyclées et de résines végétales issues du tall oil papetier. Son procédé de thermoformage permet d'obtenir de multiples formes, classiques comme la tuile double romane ou le bac acier, mais également originales pour des bâtiments modernes.

Commercialisé sous la marque Tuil'Up à partir de 2020 à travers les magasins de bricolage, le panneau mesure 1,2 x 0,8m, ne pèse que 3 kg et son installation est très simple grâce à un système d'emboîtement. Des accessoires complètent la gamme afin d'assurer une parfaite étanchéité du bâtiment.

La jeune entreprise mise sur la R&D depuis sa création en 2017 et poursuit ses travaux en collaboration avec le LGP2 et le CTP pour mettre au point sa seconde génération de produit destinée au marché résidentiel.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PACK & STRAT®

Calage 3D numérique sur mesure  
pour un emballage esthétique et sécurisé

INORI

### CONTACT

Jean-Loup Rennesson  
07 72 33 06 75  
jean-loup.rennesson@inori.fr

Pack & Strat®  
Original patented process CIRTES France



La solution innovante Pack&Strat® permet de concevoir et fabriquer en quelques minutes seulement un calage 3D sur mesure et optimal, qui épouse parfaitement les formes 3D des pièces à emballer.

Pack&Strat® est le procédé breveté de Fabrication Additive, développé par CIRTES à partir de son procédé de Stratoconception®, pour l'emballage sur mesure.

Rapide et très facile à utiliser, il permet de répondre à tous types de besoins spécifiques en termes de calage, à la fois esthétique et parfaitement sécurisé, tout en réduisant considérablement les coûts de conception et de fabrication.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !

ATIP

ctp  
centre technique  
du papier

Grenoble INP  
pagora

LGP2

# Showroom de l'Innovation

## STRATOBBOARD®

Fabrication Additive de mobilier  
ou PLV en carton ondulé



Stratoconception® est le procédé breveté de Fabrication Additive développé par CIRTES, depuis 1991, qui permet la fabrication, couche par couche, d'un modèle ou d'une pièce, sans aucune rupture de la chaîne numérique, sans limitation de forme, de matériau ou de taille.

La solution innovante Stratoboard® permet de concevoir en quelques minutes seulement un pièce de mobilier ou de Publicité sur Lieu de Vente (PLV) à partir de couches de carton ondulé d'épaisseur différentes selon la forme de l'objet, ainsi que les dispositifs d'assemblage internes adaptés.

Rapide et très facile à utiliser, il permet de réaliser tous types d'objets en carton ondulé, à la fois esthétiques et parfaitement stables, tout en réduisant considérablement les coûts de conception et de fabrication.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## COLLAGE SANS COLLE

### Assemblage par soudage ultrasons des papiers-cartons



#### CONTACT

Jérémie Viguié  
04 76 15 40 15  
infoCTP@webCTP.com



En Europe, 50 % des papiers sont destinés à l'emballage et leur taux de recyclage est de 72 %. Pour répondre aux attentes de la société, il faut rendre ces emballages performants mais aussi 100 % biosourcés, biodégradables et/ou recyclables. Actuellement, les emballages sont assemblés et collés, ou thermoscellés, à partir de polymères pétrosourcés. Ces colles sont soit thermofusibles, ou à base d'eau ou de solvant, soit des couches de polymères thermoscellables. Outre le caractère non biosourcé, ce collage pose des problèmes au cours du cycle de vie de l'emballage... et complexifie le processus de recyclage avec une consommation d'énergie significative et des rejets importants d'agglomérats de colles et de fibres éliminées. Par ailleurs, les propriétés thermophysiques des cartons ne permettent pas leur assemblage par thermoscellage à des cadences compatibles avec la production d'emballage. Le développement de solutions d'assemblage sans colle ou de couches thermoscellables biosourcées est donc d'un grand intérêt pour le domaine de l'emballage et la filière papetière en général.

Le soudage par ultrasons est une technologie répandue et industriellement maîtrisée pour assembler des pièces thermoplastiques en quelques secondes. À l'heure actuelle, aucune référence de papiers-cartons n'est assemblée par ce procédé. Des essais préliminaires ont montré que des niveaux d'adhésion tout à fait intéressants pouvaient être atteints sur certains papiers-cartons existants. La soudabilité est encore améliorée par l'utilisation de nanocelluloses (brevet en cours).

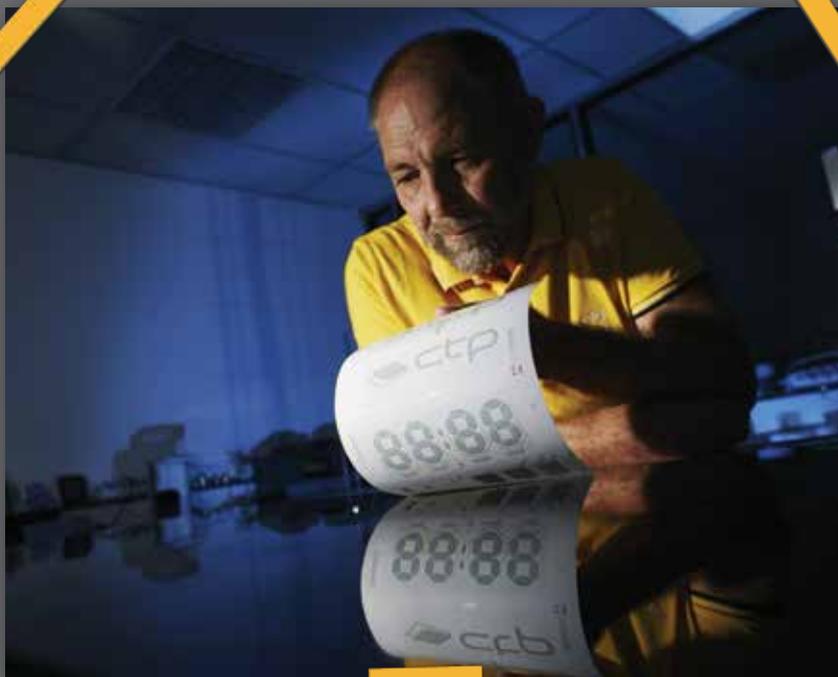
LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PAPER LIGHT

Le papier électroluminescent...  
une application lumineuse!



### CONTACT

William Gourgeon  
07 68 59 43 57  
William.Gourgeon@webCTP.com

L'électroluminescence n'est pas une nouveauté, cette technologie est maîtrisée. Pour preuve, les écrans de radioréveils ou autres chaînes HiFi qui ont inondé les années 1990 et 2000.

La nouveauté tient dans le fait que cette technologie est **dorénavant imprimable** sur papier. Fini les objets rigides et peu déformables, l'utilisation de **supports souples** rend possible l'intégration de ces dispositifs lumineux dans des conformations inédites.

L'impression, procédé de fabrication additif, permet, sur du papier, de superposer les matières fonctionnelles pour aboutir à une réponse électroluminescente. Cette convergence de métiers traditionnels et de matières fonctionnelles innovantes permet de réinventer les formes et les designs.

De plus, une différence essentielle, que présente l'électroluminescence, par rapport aux LEDs, qui font fureur de nos jours du fait de leur faible consommation d'énergie, est l'intensité lumineuse fournie.

En effet, l'électroluminescence permet la visibilité dans l'obscurité et non l'éclairage. C'est un atout pour la **communication imprimée qui a pour but d'être visible et non invasive**, comme peuvent l'être les écrans récemment critiqués pour leur pollution visuelle...

L'électroluminescence pourrait donner à l'imprimé de quoi se « faire voir » tout en s'intégrant subtilement dans son environnement.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PAPIER FONCTIONNALISÉ

Le papier connecté...  
Plus d'interactivité grâce à la NFC imprimée!



### CONTACT

Fanny Roumet  
07 67 01 50 82  
Fanny.Roumet@webCTP.com



L'interaction directe avec le consommateur est un enjeu marketing très important pour toutes les sociétés.

Malgré tous les moyens de communication actuels il est très difficile pour les grandes marques d'avoir un retour direct d'information ou d'interagir avec le consommateur. La **NFC**, présente sur plus de 80 % des smartphones, permet de répondre à ce besoin. Grâce à cette technologie, les sociétés peuvent proposer de nouvelles fonctionnalités. En approchant son smartphone de l'imprimé, il est maintenant possible d'accéder à du contenu personnalisé ou d'allumer une LED sans télécharger d'application supplémentaire.

La NFC n'est plus réservée au monde cloisonné de l'électronique traditionnelle. Les encres fonctionnelles permettent aux imprimeurs de mêler impression et électronique. **L'impression électronisée** ouvre de nouveaux horizons pour un panel de produits ayant une véritable valeur ajoutée. Ceci offre de nouvelles perspectives de marché! Grâce à l'impression des antennes NFC, la communication graphique et le numérique ne forment qu'UN.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## BAT'IPAC®

Un confort de vie inégalé pour votre famille



### CONTACT

Jean-Michel Audivert  
06 07 25 25 07  
jean-michel.audivert@dssmith.com



Grâce à ses alvéoles et sa membrane d'étanchéité où l'air est emprisonné, l'IPAC® forme un complexe « multi-vitrages » très performant. Renforcé par un temps de déphasage exceptionnel (temps qui est nécessaire à la chaleur pour traverser une paroi et ses isolants, de l'intérieur vers l'extérieur et inversement) de 15 heures, ce qui le place très loin devant nombre d'isolants traditionnels, les consommations d'énergie de constructions 'Tout IPAC®' (toit, murs et planchers) se situent entre 11 et 35 KW/m<sup>2</sup>/an.

Les tests révèlent une résistance à minima 2 fois supérieure à des maisons bois traditionnelles, et les performances acoustiques offrent un abattement de 44 dB (supérieur de 14 dB à la réglementation française).

Issu à 80 % du recyclage, recyclable à 100 % et conservant ses propriétés nominales au fil des années, l'IPAC® est un bel exemple des efforts de DS Smith et de ses partenaires en matière d'innovations au service du développement durable. Par ailleurs, afin de créer du lien social par le travail, l'IPAC® est un produit 100 % fabriqué en France dans des structures d'insertion.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation



## KAYPAL TRACK

Le premier support d'emballage carton IoT plug-and-play qui tracke vos marchandises



### CONTACT

Rémy Botalla-Gambetta  
06 42 10 05 42  
remy.botalla-gambetta@dssmith.com



Kaypal Track est un nouveau service proposé par DS Smith Packaging France qui permet aux clients d'horodater leurs livraisons et de donner de la visibilité sur leur flux.

Porté par une palette carton réutilisable, Kaypal Track est le premier support d'emballage carton connecté et autonome intégrant plusieurs technologies de géolocalisation. Le service se différencie de la concurrence en trackant la marchandise indépendamment du transporteur et de la problématique de rupture de charge.

S'inscrivant dans la philosophie de l'industrie 4.0, ce nouveau service promeut la transparence et l'efficacité industrielle en mettant la data au cœur des relations industrie-commerce. Apportant une réponse au besoin de temps réel dans les flux logistiques amont et aval, ce service est également une vraie opportunité pour une gestion plus durable des transports en créant de nouvelles routes plus éco-efficaces et en développant de nouvelles stratégies de mutualisation des flux.

Apportant des réponses opérationnelles quant à la maîtrise des risques, DS Smith, membre de la Fondation Ellen MacArthur, illustre également avec Kaypal Track ses efforts d'innovation en matière d'internet des objets (IoT) et d'intelligence artificielle en faveur du développement durable.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## CORRELLES

### Papier toilette sans tube



#### CONTACT

Donald Barredo  
+33 3 89 72 2526  
donald.barredo@essity.com



#### Une innovation de rupture brevetée pour une nouvelle génération de papier toilette

Lotus Sans Tube est issu d'une technologie inédite permettant d'utiliser toutes les feuilles d'un rouleau de papier toilette jusqu'à la dernière alors qu'il n'y a plus de tube support. Conçu au centre de R & D mondial d'Essity, à Kunheim après 5 années de mise au point, Lotus Sans Tube est produit dans l'usine de Gien. Le challenge a consisté à concevoir un produit qui, en l'absence de tube conserve sa forme et propose un papier toujours aussi performant et doux.

Après AquaTube, Essity va aujourd'hui encore plus loin en proposant un papier toilette sans tube supprimant la contrainte pour tous les foyers d'avoir à les jeter. Autre nouveauté, Lotus Sans Tube offre des rouleaux deux fois plus longs que des rouleaux standards, ce qui permet aux consommateurs de les remplacer moins souvent.

Grâce à l'absence de tube mais aussi à ses rouleaux deux fois plus longs, l'innovation permet de réduire les déchets (tubes et emballages) de 60 % ainsi que les émissions de CO2 de 5 %. Cette innovation s'inscrit dans la politique de développement durable d'Essity qui s'est engagé à contribuer à la réalisation des Objectifs de Développement Durable (ODD) portés par les Nations-Unies.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !

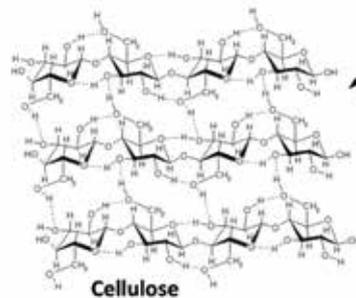


# Showroom de l'Innovation

## CELLULOSE DESIGN

### Affinage de la cellulose en oligo- et poly-saccharides d'intérêt

LGP2



#### CONTACT

Nathalie Marlin  
04 76 82 69 64  
nathalie.marlin@lgp2.grenoble-inp.fr

La cellulose est une bioressource abondante, peu chère et renouvelable. Elle est principalement utilisée impure, sous forme de fibres, à un degré de polymérisation (DP) maintenu le plus élevé possible pour des applications papetières. Une plus faible proportion est réservée à la production de dérivés cellulosiques, après purification, pour des applications chimiques à haute valeur ajoutée (viscose, éther et ester de cellulose, ...).

Le projet CAROXCELL (Institut Carnot PolyNat 2014), mené en collaboration avec le CERMAV, a développé un nouveau procédé de modification chimique de la cellulose par oxydation avec  $\text{ClO}_2$ , le réactif le plus employé dans les lignes de blanchiment actuelles. Ce procédé, breveté, conduit à de la cellulose de DP modulable à façon, ainsi qu'à des oligosaccharides en solution, de faibles DP (4 à 8). Les polymères et oligomères issus de ce procédé sont des produits de haute valeur ajoutée ayant un fort potentiel d'application dans l'industrie chimique, l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Le procédé est simple et facilement implémentable dans une ligne de fibres existante, ce qui permet à un industriel papetier de diversifier et valoriser sa production.



LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PAPER TOUCH

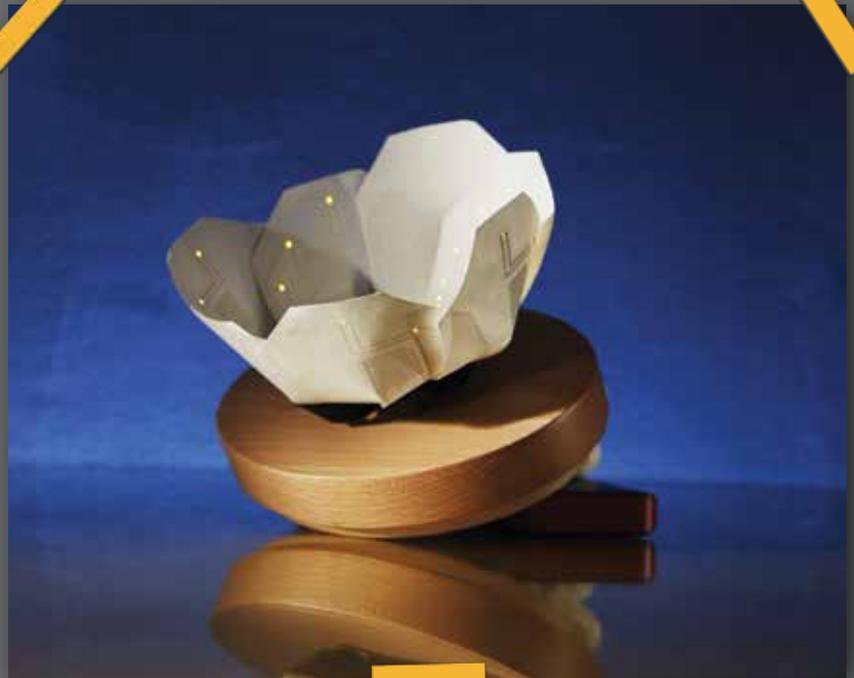
Papier interactif sensible au toucher et au souffle



LGP2

### CONTACT

Fanny Tricot  
04 76 82 69 00  
fanny.tricot@lgp2.grenoble-inp.fr



Le procédé d'impression et d'encapsulation de circuits électroniques dans une feuille de papier en cours de formation développé au LGP2 a permis la fabrication d'objets papier interactifs, connectés et principalement bio-sourcés (brevet Grenoble INP publié depuis avril 2019). La fleur présentée contient des zones sensibles au toucher et au souffle permettant d'activer une animation lumineuse.

Les feuilles de « papier électronique » obtenues avec la technologie développée ont été soumises à des procédés standards de découpe / impression et reliées à un microprocesseur.

Comparé aux procédés de fabrication de circuits électroniques en papier, l'innovation permet d'utiliser des fibres cellulosiques comme substrat d'impression et couche d'encapsulation sans recourir à l'utilisation de procédés de collage / couchage, avantage majeur pour la simplification du procédé de fabrication et la recyclabilité du produit fini.

La mise au point du procédé initiée par une collaboration entre le LGP2 et le Groupe d'Intérêt Public MIND est maintenant développé et en cours de valorisation industrielle grâce au soutien de la société d'accélération du transfert de technologie (SATT) Linksum.

Crédits photos : A. Chézière

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## 3D PAPER

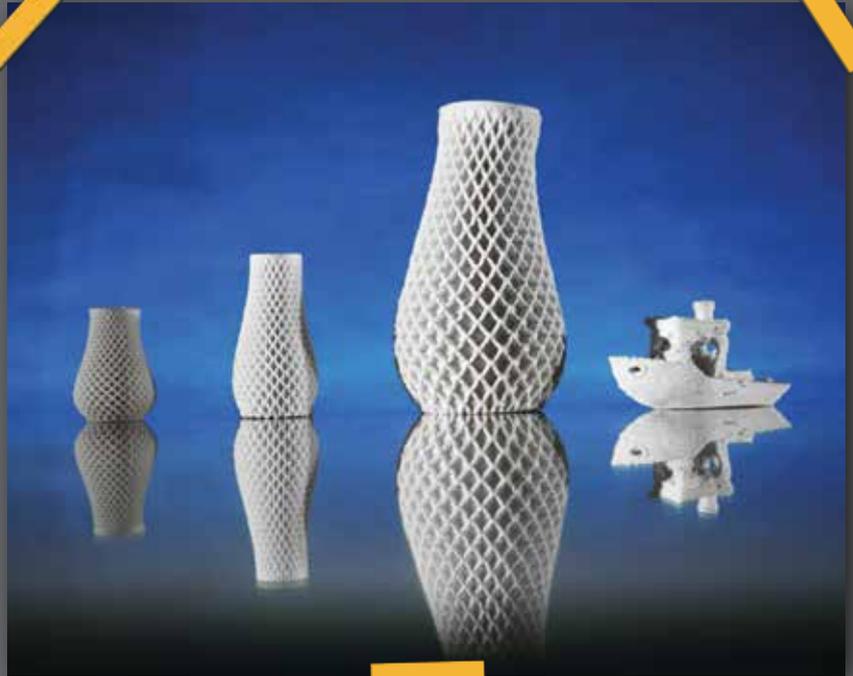
Élaboration d'objets cellulosesques par impression 3D

LGP<sup>2</sup>

### CONTACT

Davide Beneventi  
04 76 82 69 69

davide.beneventi@pagora.grenoble-inp.fr



Ce projet vise à développer de nouveaux matériaux bio-sourcés cellulosesques qui pourront être mis en forme via le procédé d'impression 3D par extrusion pour produire des objets 3D complexes et multi-matériaux. Ce travail a consisté tout d'abord à formuler des pâtes aqueuses à fort taux de matière sèche présentant des propriétés adéquates aux exigences de l'impression 3D par extrusion. Des mélanges associant des fibres courtes de cellulose et des dérivés de celluloses ont été utilisés et ont permis l'obtention d'objets 3D imprimés par extrusion présentant des déformations limitées lors de la phase de séchage. Une seconde phase du projet s'est ensuite concentrée sur l'adaptation et l'optimisation du système d'impression 3D par extrusion ainsi que des paramètres associés afin de garantir une fidélité optimum des objets produits en regard des modèles numériques. Les limitations de ce nouveau matériau au niveau du design des pièces produites ainsi que des paramètres d'utilisation ont été déterminées. Ces résultats ont permis d'aboutir à l'impression 3D de formes complexes en matériau 100 % cellulosesque avec des propriétés mécaniques comparables aux thermoplastiques habituellement utilisés en impression 3D de fils fondus.

Crédits photos : A. Chézière

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PERFORMING

Parce que les aliments frais méritent  
un emballage écologique



### CONTACT

Philippe Gros  
+33 (0) 6 07 17 78 97  
philippe.gros@mondigroup.com



PerFORMing par Mondi est la solution n°1 utilisant un papier kraft écru naturel thermo-formable pour le conditionnement d'aliments, l'emballage de portions et de plateaux sur de nombreuses applications différentes.

Il combine d'excellentes propriétés d'emballage et une formabilité optimale tout en réduisant l'utilisation de plastique et l'empreinte carbone de manière significative.

- Jusqu'à 80 % moins d'emballage en plastique
- Réduction significative de l'empreinte carbone
- Aspect naturel
- Surface douce et lisse avec des fonctionnalités de barrière élevées
- Plusieurs profondeurs et formes possibles
- Peut être utilisé sur des lignes existantes

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PAPER PACK

Un emballage biodégradable et recyclable



**Renova**

### CONTACT

Almeida Filipe  
04 70 59 89 43  
filipe.almeida@renova.pt



Un emballage biodégradable et compostable : ce nouveau packaging en papier développé par Renova est une importante évolution dans l'univers du papier.

Plus de 26 millions de tonnes de plastique sont générés en Europe tous les ans. Seuls 26 % de ce volume sont recyclés, le reste pollue la nature et les océans. 74 % des européens ont pris conscience de ce problème environnemental majeur et se sentent concernés par l'impact du plastique sur leur santé et celle de l'environnement.

Avec ce nouvel emballage en papier de la gamme baptisée **PAPER PACK**, RENOVA ambitionne de faire réduire au maximum la consommation de plastique au quotidien. Un geste simple qui peut être décisif pour l'avenir de la planète. **OBJECTIF** à moyen terme : systématiser l'utilisation de cet emballage en papier biodégradable et recyclable à toutes les gammes de produits signées RENOVA.

Fondée en 1939, Renova est une marque européenne de produits de grande consommation, représentée dans plus de 60 pays. En redéfinissant les valeurs du papier tissés, la marque croit en la valeur de l'expérience et privilégie sa relation avec le citoyen.

La production et la commercialisation de gammes innovatrices de papier hygiénique, serviettes, rouleaux de cuisine ou mouchoirs, entre autres, lui permettent d'offrir des produits et des expériences à caractère unique, garantissant un style de vie respectueux de l'environnement.

**L'emballage de la gamme PAPER PACK s'effectue dans l'usine française de RENOVA, située à Saint-Yorre, Vichy.**

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## SAC FENÊTRE BIODÉGRADABLE

Le vrac s'habille biodégradable



Afin de répondre aux exigences de nos clients qui souhaitent faire évoluer leur gamme packaging vers des produits de plus en plus écologiques, nous avons travaillé avec différents fournisseurs pour trouver un papier transparent qui puisse remplacer le polypropylène dans la conception des sacs avec fenêtre.

Cette cellulose transparente devait non seulement permettre de valoriser les produits divers de nos clients (principalement du vrac); mais devait aussi et surtout répondre aux attentes de nos clients en terme de biodégradabilité, recyclabilité et compostabilité; sans oublier l'aptitude au contact alimentaire.

L'objectif est atteint; et nous sommes fiers que LEA NATURE et BIOCOOP le proposent à leurs clients dans les réseaux concernés.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## SCELPAC

L'Emballage e-commerce tout papier  
pour une expérience Client tout confort

 Smurfit Kappa

### CONTACT

Julien Le Berder  
+33 (0) 6 63 56 06 91  
Julien.LeBerder@smurfitkappa.fr



Dans le monde du e-commerce d'aujourd'hui, l'emballage idéal du point de vue du consommateur final doit satisfaire trois attentes, à savoir :

- Emballage mono-matériau
- Ouverture facile
- Effet « waouh » à l'ouverture de l'emballage

Smurfit Kappa innove et lance SCELPAC, un emballage en carton ondulé dans le fond duquel est collée une feuille de papier recouverte sur une face d'un vernis auto-scellant, qui recouvre et immobilise les produits contenus par son froissement manuel. À réception du colis, son ouverture se fait rapidement et facilement grâce à un système breveté sur le fond automatique, et l'effet « waouh » est assuré par la présentation des produits dans un coussin de papier imprimé, celui-là même qui les a immobilisés plus avant.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



# Showroom de l'Innovation

## PAPIER HYGIÉNIQUE HYBRIDE

Geste écologique - Confort identique  
Fabriqué en France



wepa

### CONTACT

Thierry Grandperrin  
+33 (6) 85 09 14 71  
Thierry.Grandperrin@wepa.eu



Avec cette nouvelle génération de papier toilette, vous tournez la page !

La combinaison unique de pure cellulose et de fibres recyclées vous permet de protéger notre environnement chaque jour tout en assurant le confort, la douceur et la résistance que vous recherchez dans un papier toilette.

En insérant une épaisseur 100 % recyclée entre 2 épaisseurs de pure cellulose, ce papier toilette 3 épaisseurs conserve ses performances habituelles grâce à son concept innovant.

Nous produisons notre papier recyclé à partir de papiers de bureau, collectés par nos partenaires locaux autour de nos usines.

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



ATIP



ctp  
centre technique  
du papier



Grenoble INP  
pagora



LGP2

# Showroom de l'Innovation

© Ahlstrom Munksjö - © Carton Ondulé de France - © Celloz - © CIRTES - © Centre Technique du Papier - © DS Smith - © Essity - © LGP2 - © Mondi - © Renova - © Schisler - © Smurfit Kappa - © Wepa

LE SHOWROOM DE L'INNOVATION... UN PROJET DE L'ALLIANCE !



CONTACT

ATIP  
Virginie Batais  
contact@atip.asso.fr

CONTACT

CTP  
Sandrine Pappini  
infoCTP@webCTP.com

CONTACT

Grenoble INP-Pagora  
Jocelyne Rouis  
Jocelyne.Rouis@Pagora.Grenoble-Inp.fr